

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 2500302820

Đăng ký lần đầu: ngày 11 tháng 06 năm 2008

Đăng ký thay đổi lần thứ: 13, ngày 11 tháng 11 năm 2025

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TÚ

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: XUANMAI DAOTU JOINT STOCK
COMPANY

Tên công ty viết tắt: XMD

2. Địa chỉ trụ sở chính

Khu phố Bê Tông, Xã Tam Dương, Tỉnh Phú Thọ, Việt Nam

Điện thoại: 0211 3 615 457

Số Fax: 0211 3 895 574

Thư điện tử: *xuanmaidaotu.xmd@gmail.com*

Website: *betongdaotu.com.vn*

3. Vốn điều lệ: 40.000.000.000 đồng.

Bằng chữ: Bốn mươi tỷ đồng

Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng

Tổng số cổ phần: 4.000.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ, chữ đệm và tên: **TRẦN THANH HẢI**

Giới tính: *Nam*

Ngày, tháng, năm sinh: *23/09/1978*

Quốc tịch: *Việt Nam*

Số định danh cá nhân: *026078009434*

Chức danh: *Giám đốc*

Địa chỉ liên lạc: *TDP Giữa, Xã Tam Dương, Tỉnh Phú Thọ, Việt Nam*

**KT. TRƯỞNG PHÒNG
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG**



PHÓ TRƯỞNG PHÒNG

Cô Thị Hoàng Yến

Số: ~~2023~~ SXD-GCN

Vinh Phúc, ngày 16 tháng 7 năm 2024



**GIẤY CHỨNG NHẬN
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Căn cứ Quyết định số 19/2016/QĐ-UBND ngày 06/4/2016 của UBND tỉnh Vinh Phúc “quy định vị trí, chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Sở xây dựng Vinh Phúc” và Quyết định số 25/2019/QĐ-UBND ngày 14/6/2019 của UBND tỉnh Vinh Phúc về việc sửa đổi khoản 2 Điều 3 Quyết định số 19/2016/QĐ-UBND ngày 06/4/2016 của UBND tỉnh Vinh Phúc;

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng; Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 về việc sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Xét Hồ sơ đăng ký cấp giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành Xây dựng của Công ty cổ phần Xuân Mai – Đạo Tú.

CHỨNG NHẬN:

1. Công ty cổ phần Xuân Mai – Đạo Tú.

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số: 2500302820 đăng ký lần đầu ngày 11 tháng 06 năm 2008.

Địa chỉ: Xã Đạo Tú, huyện Tam Dương, tỉnh Vinh Phúc.

Điện thoại: 0211.895703, E-mail:

Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm KCS.

Địa chỉ đặt phòng thí nghiệm: Xã Đạo Tú, huyện Tam Dương, tỉnh Vinh Phúc.

Đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng với các chỉ tiêu thí nghiệm nêu trong bảng Danh mục kèm theo Giấy chứng nhận này.

2. Mã số LAS-XD: LAS-XD 62.008

3. Giấy chứng nhận này có hiệu lực 05 năm kể từ ngày ký./.

Nơi nhận:

- Giám đốc Sở (b/c)
- Công ty cổ phần Xuân Mai – Đạo Tú;
- Công bố Website Sở XD Vinh Phúc;
- Chi cục giám định xây dựng (theo dõi);
- Lưu: VT.

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Ngọc

Ue

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.008
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 2093/SXD-GCN, ngày 16 tháng 7 năm 2024 của Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
I XI-MĂNG		
1	Độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:2023
2	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:2011
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:2015
II HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG		
4	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022
5	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:2022
6	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109: 2022
7	Xác định độ hút nước	TCVN 3113: 2022
8	Xác định khối lượng thể tích bê tông	TCVN 3115: 2022
9	Xác định hàm lượng bọt khí của bê tông	TCVN 3111: 2022
10	Xác định giới hạn bền khi nén	TCVN 3118: 2022
11	Xác định giới hạn bền kéo khi uốn	TCVN 3119: 2022
III THỬ CỐT LIỆU CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA		
12	Thành phần cỡ hạt	TCVN 7572-2:06
13	Xác định khối lượng riêng; khối lượng thể tích và độ hút nước	TCVN 7572-4:06
14	XĐ khối lượng riêng; KL thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:06
15	Xác định khối lượng thể tích và độ xốp và độ hồng	TCVN 7572-6:06
16	Xác định độ ẩm, độ hút nước	TCVN 7572-7:06
17	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:06
18	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:06
19	Xác định cường độ và hệ số hoá mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:06
20	XĐ độ nén đập trong và hệ số hoá mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:06
21	XĐ hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:06
22	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hoá	TCVN 7572-17:06
IV VỮA XÂY DỰNG		
23	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2022
24	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2022
25	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-11:2022
26	Xác định độ hút nước của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-18:2022
V THÉP XÂY DỰNG		
27	Thử kéo	TCVN 197-1:2014; ASTM A370-11; BS10002-1-90; JIS Z2241:99
28	Thử uốn	TCVN 198:2008 ASTM A370-11; BS100002-

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS -XD 62.008
(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 2093/SXD-GCN, ngày 16 tháng 7 năm 2024 của Sở Xây dựng Vĩnh Phúc)

29	Kiểm tra chất lượng môi hàn Thử uốn	1-90; JIS Z2248:98 TCVN 5401:2010
30	Thử kéo môi hàn kim loại	TCVN 5403:1991
VI THỬ NGHIỆM TẠI HIỆN TRƯỜNG		
31	Bê tông nặng - Phương pháp thí nghiệm không phá hủy - xác định cường độ nén sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng bật nảy	TCVN 9335:2012
32	Kết cấu bê tông cốt thép - Đánh giá độ bền của các bộ phận kết cấu chịu uốn trên công trình bằng phương pháp thí nghiệm chất tải tĩnh	TCVN 9344:2012
33	Phương pháp thí nghiệm gia tải để đánh giá độ bền, độ cứng và khả năng kháng nứt	TCVN 9347:02
34	Thí nghiệm đánh giá cường độ bê tông trên kết cấu công trình	TCXDVN 239:06
VII GẠCH XÂY, GẠCH BÊ TÔNG		
35	Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của gạch xây: Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan; Xác định cường độ nén; Xác định cường độ uốn; Xác định độ hút nước; Xác định khối lượng thể tích; Xác định độ rỗng	TCVN 6355:2009
36	Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của gạch bê tông: Xác định kích thước hình học và khuyết tật ngoại quan; Xác định cường độ nén; Xác định độ hút nước; Xác định độ rỗng; Xác định độ thấm nước; Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6477:2016

Ghi chú: (*) Các chỉ tiêu kỹ thuật dùng cho các phép thử được liệt kê, bao gồm tiêu chuẩn Việt Nam và nước ngoài (nếu có). Khi có phiên bản mới về tiêu chuẩn kỹ thuật thay thế tiêu chuẩn cũ, phải áp dụng tiêu chuẩn mới tương ứng./.

U



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc Lập – Tự Do – Hạnh Phúc

XÁC NHẬN

Công ty TNHH Tư vấn Giải pháp EFC xác nhận đã hoàn thành công tác tư vấn xây dựng, vận hành Hệ thống Quản lý Phòng thí nghiệm theo các yêu cầu của tiêu chuẩn

ISO/IEC 17025:2017

Cho

PHÒNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG, LAS-XD 682
Địa chỉ: Khu phố bê tông, Xã Đạo Tú, Huyện Tam Dương, Tỉnh Vĩnh Phúc

Thuộc

CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI – ĐẠO TÚ

Bản xác nhận này được sử dụng như một bằng chứng để chứng minh
Phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng, LAS-XD 682
Đã xây dựng Hệ thống quản lý chất lượng theo các yêu cầu của tiêu chuẩn
ISO/IEC 17025:2017

Ngày: 17/11/2022
Số: 171122/EFC-001

CÔNG TY TNHH TƯ VẤN GIẢI PHÁP EFC
KT.Giám đốc



GIÁM ĐỐC

Đỗ Quang Liên

Số: 166/2023/QĐ/XMD-QTTH

Vĩnh Phúc, ngày 16 tháng 06 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH
(V/v: Bổ nhiệm lại Phó Phòng thí nghiệm KCS)

GIÁM ĐỐC CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TỬ

Căn cứ Luật Doanh nghiệp số 59/2020/QH14 được Quốc hội nước Cộng hòa Xã hội Chủ nghĩa Việt Nam thông qua ngày 17/06/2020 và có hiệu lực kể từ ngày 01/01/2021 và các văn bản hướng dẫn thi hành;

Căn cứ vào Quyết định số 947/GCN-BXD ngày 08/07/2019 của Bộ xây dựng về việc chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Điều lệ tổ chức và hoạt động Công ty Cổ phần Xuân Mai - Đạo Tú;

Căn cứ vào Quyết định số 28/2020/QĐ/XMD-HĐQT ngày 01/6/2020 của Hội đồng quản trị Công ty XMD về việc phân cấp phê duyệt các vấn đề nhân sự, hành chính;

Căn cứ Tờ trình số: 26/2023/TTr/XMD-QTTH ngày 02/06/2023 của Giám đốc Công ty XMD đã được Chủ tịch Hội đồng quản trị Công ty phê duyệt;

Xét năng lực, trình độ chuyên môn của cán bộ,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Bổ nhiệm lại đối với ông Lê Quang Đạo, sinh ngày 08/07/1984, nghề nghiệp: Kỹ sư xây dựng, giữ chức vụ Phó Phòng thí nghiệm KCS kiêm Phụ trách Phòng thí nghiệm Las XD - 682.

Thời gian bổ nhiệm lại 3 năm, kể từ ngày 16/6/2023.

Điều 2. Ông Lê Quang Đạo được hưởng lương thời gian hệ số 1,26 (CD4 B2), hệ số phụ cấp chức vụ 0,09 và các khoản bổ sung khác, phụ cấp khác theo quy định hiện hành của Công ty.

Ông Lê Quang Đạo chịu trách nhiệm trước pháp luật về các hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng của Phòng thí nghiệm Las XD - 682.

Điều 3. Các ông/bà Ban điều hành Công ty XMD, các đơn vị, cá nhân có liên quan và ông Lê Quang Đạo có trách nhiệm thi hành quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như điều 3;
- Lưu: QTTH



Trần Thanh Hải

CÔNG TY CP ĐT VÀ XD XUÂN MAI
CÔNG TY CP XUÂN MAI - ĐẠO TÚ

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số:166^A/2023/QĐ/XMD-QTTH

Vĩnh Phúc, ngày 16 tháng 06 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH

(V/v: Thay đổi tên Phòng KCS - Thí nghiệm thành Phòng thí nghiệm KCS)

GIÁM ĐỐC CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TÚ

Căn cứ Luật Doanh nghiệp số 59/2020/QH14 được Quốc hội nước Cộng hòa Xã hội Chủ nghĩa Việt Nam thông qua ngày 17/06/2020 và có hiệu lực kể từ ngày 01/01/2021 và các văn bản hướng dẫn thi hành;

Căn cứ Điều lệ tổ chức và hoạt động Công ty Cổ phần Xuân Mai - Đạo Tú;

Căn cứ vào Quyết định số 28/2020/QĐ/XMD-HĐQT ngày 01/6/2020 của Hội đồng quản trị Công ty XMD về việc phân cấp phê duyệt các vấn đề nhân sự, hành chính;

Căn cứ vào Quyết định số 02^A/2020/QĐ/XMĐT-TCHC ngày 29/6/2008 về việc thành lập Phòng KCS-Thí nghiệm;

Căn cứ vào Quyết định số 947/GCN-BXD ngày 08/07/2019 của Bộ xây dựng về việc chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Đổi tên Phòng KCS - Thí nghiệm thành Phòng thí nghiệm KCS.

Thời gian kể từ ngày 16/6/2023.

Điều 2. Các ông/bà Ban điều hành Công ty, các đơn vị trực thuộc Công ty và Phòng KCS - Thí nghiệm chịu thi hành quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như điều 3;
- Lưu: QTTH.



Trần Thanh Hải

CÔNG TY CỔ PHẦN BÊ TÔNG VÀ
XD VINACONEX XUÂN MAI
CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TÚ
SỐ 322/QĐ/XMĐT - TCHC
"V/v Thành lập Phòng KCS - TN"

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
===oOo===

Đạo tú, ngày 29 tháng 6 năm 2008

QUYẾT ĐỊNH CỦA GIÁM ĐỐC CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TÚ

- Căn cứ Quyết định số 272/QĐ-TCHC ngày 29 tháng 03 năm 2004 của Hội đồng quản trị Công ty cổ phần bê tông và XD Vinaconex Xuân Mai về việc thành lập Chi nhánh trực thuộc Công ty cổ phần bê tông và XD Vinaconex Xuân Mai tại Vĩnh Phúc.
- Căn cứ Quyết định 430 QĐ/BTXM - TCHC ngày 20 tháng 5 năm 2008 của Chủ tịch Hội đồng quản trị Công ty cổ phần bê tông và XD Vinaconex Xuân Mai về việc chuyển Chi nhánh Vĩnh Phúc thành Công ty cổ phần Xuân Mai - Đạo Tú.
- Căn cứ Điều lệ hoạt động và tổ chức của Công ty cổ phần Xuân Mai - Đạo Tú được Đại hội đồng cổ đông sáng lập thông qua ngày 27 tháng 6 năm 2008.
- Căn cứ vào yêu cầu sản xuất kinh doanh của Công ty.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Thành lập Phòng KCS – Thí nghiệm thuộc Công ty cổ phần Xuân Mai - Đạo Tú

Thời gian kể từ ngày 01 tháng 7 năm 2008

Điều 2: Các ông trong Ban Lãnh đạo Công ty, các đơn vị trực thuộc Công ty và Phòng KCS - TN chịu trách nhiệm hành quyết định này.

Nơi gửi:

- Như trên
- Lưu TCHC



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Tranh



SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

THE RECTOR OF
LUONG THE VINH UNIVERSITY

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC LƯƠNG THẾ VINH

BẢN SAO

has conferred
THE DEGREE OF ENGINEER
CIVIL ENGINEERING

cấp
BẰNG KỸ SƯ
XÂY DỰNG DÂN DỤNG VÀ CÔNG NGHIỆP

Upon: **Mr LE QUANG DAO**

Date of birth: **08 July 1984**

Year of graduation: **2012**

Degree classification: **Ordinary**

Mode of study: **Full-time**

Cho: **Ông LÊ QUANG ĐẠO**

Ngày sinh: **08/7/1984**

Năm tốt nghiệp: **2012**

Xếp loại tốt nghiệp: **Trung bình**

UBND xã Duy Phiên - Tỉnh Thừa Thiên Huế
CHỨNG THỰC

BẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Duy Phiên, ngày tháng năm 201

Namđinh, 12 December 2012

Nam Đĩnh, ngày 12 tháng 12 năm 2012



HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG
ĐẠI HỌC
LƯƠNG THẾ VINH

PG.S.TS. NGUYỄN VĂN HÙNG

Reg. No:

P. CHỦ TỊCH
Số hiệu: 044819
Số vào sổ cấp bằng: 003192

Phủ Thọ, ngày 03 tháng 04 năm 2026

DANH SÁCH CÁN BỘ, THÍ NGHIỆM VIÊN

STT	Họ và tên	Năm sinh	Trình độ học vấn	Trình độ chuyên môn	Công việc được giao	Thâm niên phòng thí nghiệm
01	Lê Quang Đạo	1984	Đại học	CC Quản lý phòng TN	Quản lý điều hành phòng TNo	11 năm
02	Nguyễn Quang Tú	1987	Cao đẳng	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	14 năm
03	Dương Thị Minh Huệ	1980	Trung cấp	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	17 năm
04	Bùi Thị Ngọt	1983	Trung cấp	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	19 năm
05	Nguyễn Thị Thanh Vân	1983	Trung cấp	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	20 năm
06	Trần Thị Dân	1984	12/12	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	17 năm
07	Vũ Thanh Bình	1978	Đại học	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	18 Năm
08	Trần Quốc Dũng	1998	Đại học	TNV vật liệu xây dựng	Thí nghiệm viên	03 năm
09	Nguyễn Văn Quang	1993	Đại học	TNV vật liệu kim loại, liên kết hàn	Thí nghiệm viên	03 năm

CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TÚ



GIÁM ĐỐC

Trần Thanh Hải

**BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)



Cho ông/bà: *Trần Quốc Dũng*

Sinh ngày: *02/08/1998*

Nơi thường trú: *Vĩnh Phúc*

Trình độ chuyên môn:

Đã hoàn thành chương trình: *Kiểm tra chất lượng bê tông bằng phương pháp không phá hủy*

Chuyên ngành:

Khóa: *160*

Tổ chức: *04/03 - 14/03/2024*

Xếp loại: *Khá*

Hà Nội, ngày 18 tháng 03 năm 2024



**KT. VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG**

Dinh Văn Tiên

Số: *21.160.24/VKHCN-TNV*

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

BỘ XÂY DỰNG
HỌC VIỆN CÁN BỘ QUẢN LÝ
XÂY DỰNG VÀ ĐÔ THỊ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



CHỨNG NHẬN



Ông (bà): **Lê Quang Đạo**

Sinh ngày: 08-07-1984

Nơi sinh: Vĩnh Phúc

Đã học xong chương trình: Bồi dưỡng kiến thức
kỹ năng quản lý hoạt động phòng thí nghiệm
chuyên ngành xây dựng

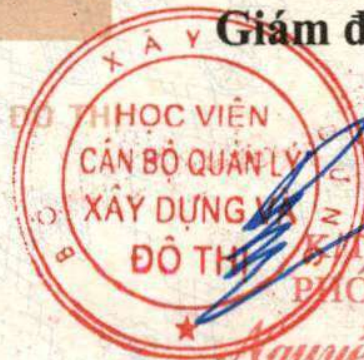
Hệ: Tập trung

Từ ngày: 22-12-2014 đến ngày: 25-12-2014

Hà Nội, ngày 15 tháng 01 năm 2015

Giám đốc

HỌC VIỆN CÁN BỘ QUẢN LÝ XÂY DỰNG VÀ ĐÔ THỊ
HỌC VIỆN
CÁN BỘ QUẢN LÝ
XÂY DỰNG VÀ
ĐÔ THỊ



KẾT GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Hoài Nam

Vào sổ ĐK số: 06-2015

**BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)

Cho ông/bà: *Nguyễn Văn Quang*

Sinh ngày: 10/06/1993

Nơi thường trú: *Vĩnh Phúc*

Trình độ chuyên môn:

Đã hoàn thành chương trình: *Kiểm tra chất lượng của thép, vật liệu kim loại và liên kết hàn*

Chuyên ngành:

Khóa: 161

Tổ chức: 08/01 - 18/01/2024

Xếp loại: *Khá*

Hà Nội, ngày 20 tháng 01 năm 2024



**KT. VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG**

Dinh Văn Tiên

Số: 87.161.23/VKHCN-TNV

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. **Vu Thanh Binh**

Has successfully passed the Training Course on
**Determining the Quality of Concrete by
Non-Destructive Method**

In July 2007

Ref. N^o. 2156/2007/VKH -TNXD

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông **Vũ Thanh Bình**

Ngày sinh: **28/10/1978** - Quê quán: **Nam Định**

Cơ quan: Công ty CP BT & XD VINACONEX Xuân Mai

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Kiểm tra chất lượng Bê tông bằng
phương pháp không phá hủy**

Thời gian tổ chức: Tháng 7 năm 2007

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 12 tháng 7 năm 2007

Viện trưởng
VIỆN KHCN XÂY DỰNG



PGS., TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. Nguyen Quang Tu

Has successfully passed the Training Course on

***Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials***

Ref. N^o: 10315 /2012/VKH - TNXD

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông **Nguyễn Quang Tú**

Ngày sinh: **06/12/1987** - Quê quán: **Hà Nội**

Cơ quan: Công ty CP Xuân Mai - Đạo Tú

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

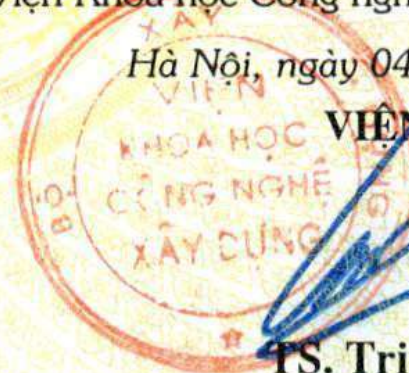
***Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng***

Thời gian tổ chức: Từ ngày 05/9 đến ngày 22/9/2012

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 04 tháng 10 năm 2012

VIỆN TRƯỞNG



TS. Trịnh Việt Cường

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mrs. **Dao Thi Ngoc Thuy**

Has successfully passed the Training Course on

***Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials***

In April 2009

Ref. N^o: 5046/2009/VKH - TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Bà **Đào Thị Ngọc Thúy**

Ngày sinh: **08/5/1983** - Quê quán: **Phú Thọ**

Cơ quan: Công ty CP Xuân Mai - Đạo Tú

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

***Phương pháp xác định các tính chất cơ lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng***

Thời gian tổ chức: Từ ngày 02/4 đến ngày 21/4/2009

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 24 tháng 4 năm 2009



VIỆN TRƯỞNG

PGS. TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mrs. **Nguyen Thi Dan**

Has successfully passed the Training Course on

**Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials**

In May 2008

Ref. N^o: 3443/2008/VKH - TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Bà **Nguyễn Thị Dân**

Ngày sinh: **24/5/1984** - Quê quán: **Vĩnh Phúc**

Cơ quan: C.ty CP BT&XD Vinaconex Xuân Mai-CN Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng**

Thời gian tổ chức: Tháng 5 năm 2008

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 9 tháng 5 năm 2008

VIỆN TRƯỞNG

PGS. TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Ms **Nguyen Thi Thanh Van**
Has successfully passed the Training Course on
**Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials**

In March-April 2005

Ref. N^o. 142.1/2005/VKH -TNXD

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Bà **Nguyễn Thị Thanh Vân**
Ngày sinh: 08/10/1983- Quê quán: Thanh Hoá
Cơ quan: Cty CP Bê tông&XD Vinaconex
Xuân Mai-Chi nhánh Vĩnh Phúc
Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:
**Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng**
Thời gian tổ chức: Tháng 3-4 năm 2005
Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 14 tháng 4 năm 2005

Viện trưởng
VIỆN KHCN XÂY DỰNG


PGS., TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mrs. **Duong Thi Minh Hue**

Has successfully passed the Training Course on

**Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials**

In May 2008

Ref. N^o: 3462/2008/VKH - TNXD

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Bà **Dương Thị Minh Huệ**

Ngày sinh: **12/10/1980** - Quê quán: **Vĩnh Phúc**

Cơ quan: C. ty CP BT&XD Vinaconex Xuân Mai-CN Vĩnh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng**

Thời gian tổ chức: Tháng 5 năm 2008

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 9 tháng 5 năm 2008

VIỆN TRƯỞNG

PGS. TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mrs **Bui Thi Ngot**

Has successfully passed the Training Course on

***Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials***

In August – September 2006

Ref. N^o. 1178/2006/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Bà **Bui Thi Ngot**

Ngày sinh: 14/4/1983 - Quê quán: Thái Bình

Cơ quan : Cty CP BT&XD VINACONEX, Vinh Phúc

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

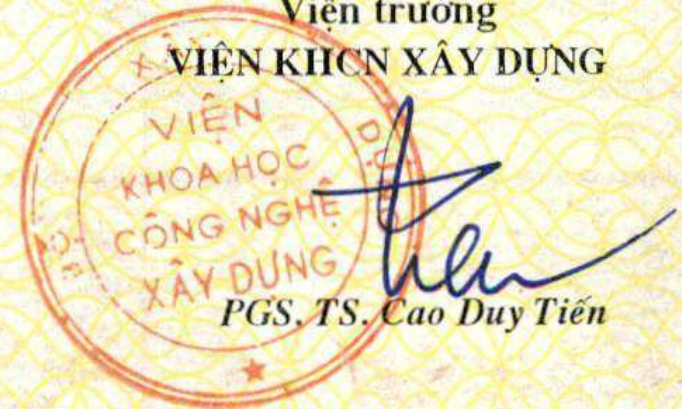
***Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng***

Thời gian tổ chức: Tháng 8-9 năm 2006

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 05 tháng 9 năm 2006

Viện trưởng
VIỆN KHHCN XÂY DỰNG



Phủ Thọ, ngày 05 tháng 04 năm 2026

DANH MỤC CÁC THIẾT BỊ, DỤNG CỤ PHÒNG THÍ NGHIỆM

STT	TÊN THIẾT BỊ - THÔNG SỐ KỸ THUẬT	XUẤT XỨ	SL	ĐVT	GHI CHÚ
I	THÍ NGHIỆM THÉP XÂY DỰNG				
1	Máy kéo nén vạn năng 600KN - TQ Model: WE-600B - Ngàm kẹp thủy lực - Dải đo: 0 - 120KN/0,4KN; 0-300KN/1KN; 0-600KN/2KN. - Sai số: Đạt TCVN - ASTM - Điện áp: 220VAC/1phase Bao gồm: Khung máy chính và phần điều khiển, 01 bộ thốt nén, 03 bộ má kẹp; 01 bộ giá đỡ gối uốn dưới ;01gá uốn trên, 01 dao uốn tiêu chuẩn D50mm; tủy ô thủy lực.	Trung Quốc	1	Chiếc	
2	Máy cắt thép Dùng để gia công mẫu thép, gạch, đá, bê tông Hãng sản xuất: Trung Quốc Nguồn điện 220v/50Hz Công suất 2,2 Kw	Trung Quốc	1	Chiếc	
3	Lưỡi cắt đá	Việt Nam	05	Chiếc	
4	Lưỡi cắt thép	Việt Nam	10	Chiếc	
5	Bộ gối uốn thép theo tiêu chuẩn với các đường kính búa uốn + Gá uốn trên phù hợp	Việt Nam	1	Bộ	
II	THÍ NGHIỆM BÊ TÔNG XI MĂNG				
6	Máy nén bê tông 2000KN Xuất xứ: TYE - 2000 - Anh Quốc Lực max 2000 kN	Anh	1	Chiếc	

STT	TÊN THIẾT BỊ - THÔNG SỐ KỸ THUẬT	XUẤT XỨ	SL	ĐVT	GHI CHÚ
	<p>Hiện thị phạm vi đo: 0-800KN/2.5KN, 0-2000KN/5KN</p> <p>Có hệ thớt đệm thay thế để dùng cho chế độ nén mẫu 150x300 và mẫu 150x150 mm</p>				
7	Khuôn bê tông lập phương 150mm, bằng nhựa	Việt Nam	50	Chiếc	
8	Khuôn bê tông lập phương 150mm, bằng sắt	Việt Nam	30	Chiếc	
9	Khuôn bê tông lập phương 100mm kép, bằng sắt	Việt Nam	15	Chiếc	
10	Khuôn bê tông uốn 100x300mm, bằng sắt	Việt Nam	2	Chiếc	
11	Khuôn bê tông trụ D150 x 300, bằng thép	Việt Nam	30	Chiếc	
12	<p>Côn thử độ sụt bê tông N1 bằng INOX</p> <p>Côn chuẩn D101,6 x D203,2 x H303</p> <p>Bao gồm: Côn chuẩn, phễu hứng, tấm đế thép 600x600x2mm (hoặc khay tôn), thanh dầm, ca xúc mẫu, thước là 500mm</p>	Việt Nam	3	Bộ	
13	Khuôn đúc mẫu thử thấm bê tông	Việt Nam	15	Chiếc	
14	Bộ gá uốn mẫu bê tông	Việt Nam	1	Bộ	
15	Bàn rung mẫu bê tông, Kích thước bàn 600x1000mm	Việt Nam	1	Bộ	
III	THÍ NGHIỆM XI MĂNG - VỮA				
16	<p>Máy nén xi măng 10 tấn</p> <p>xuất xứ: Việt Nam</p> <p>Model: B.E.T-200</p> <p>Lực max 100KN sai số 1%.</p> <p>Hiện thị đồng hồ 2 thông số hiện thị giá trị max và tốc độ tăng tải.</p>	Trung Quốc	1	Chiếc	
17	<p>Máy trộn vữa xi măng tiêu chuẩn</p> <p>Model: JJ-5 -TQ</p> <p>Dung tích: 5 lít;</p> <p>Điện áp nguồn: 220V/50Hz</p>	Trung Quốc	1	Chiếc	

STT	TÊN THIẾT BỊ - THÔNG SỐ KỸ THUẬT	XUẤT XỨ	SL	ĐVT	GHI CHÚ
18	Máy dẫn vữa xi măng tiêu chuẩn Model: 90TDY4 Biên độ rung: 15 +/- 0,3mm; Trọng lượng rung: 20kg Nguồn điện: 220V/50Hz	Trung Quốc	1	Chiếc	
19	Bộ dụng cụ Vicát - TQ Bao gồm: Thân chính gắn thước, thanh dẫn chuẩn, 3 kim chuẩn, khâu chuẩn, tấm kính	Trung Quốc	1	Bộ	
20	Thùng hấp mẫu xi măng Dung tích: 20 lít; Kích thước thùng: 220x250x380; Điện nguồn: 220V/50Hz, 1,5KW	Việt Nam	1	Chiếc	
21	Bàn dẫn vữa xi măng Kèm khâu chuẩn và thước kẹp TQ 200 mm	Việt Nam	1	Chiếc	
22	Bộ gá nén mẫu xi măng 40x40mm	Trung Quốc	1	Bộ	
23	Bộ gá uốn mẫu xi măng 40x40x160mm	Trung Quốc	1	Bộ	
24	Khuôn xi măng 40x40x160 kép 3, bằng thép	Việt Nam	5	Bộ	
25	Cát chuẩn 0,08-2mm, ISO 679. Túi nặng 1.35kg	Việt Nam	150	Túi	
26	Phễu xác định khả năng giữ độ lưu động của vữa xi măng, kèm bình tam giác 1000ml	Việt Nam	1	Bộ	
27	Bình tỷ trọng xi măng có bầu 250ml	Trung Quốc	3	Chiếc	
IV	THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM CỐT LIỆU (CÁT-ĐÁ-SỎI)				
28	Bộ xi lanh nén đập đá dăm D150	Việt Nam	1	Bộ	
29	Bộ xi lanh nén đập đá dăm D75	Việt Nam	1	Bộ	
30	Phễu xác định độ xốp của đá, không kèm thùng đong	Việt Nam	1	Chiếc	
31	Phễu xác định độ xốp của cát, không kèm thùng đong	Việt Nam	1	Chiếc	
32	Thùng dung trọng 1 lít (Hộc đong)	Việt Nam	1	Chiếc	
33	Thùng dung trọng 2 lít (Hộc đong)	Việt Nam	1	Chiếc	

STT	TÊN THIẾT BỊ - THÔNG SỐ KỸ THUẬT	XUẤT XỨ	SL	ĐVT	GHI CHÚ
34	Thùng dung trọng 5 lít (Hộc đong)	Việt Nam	1	Chiếc	
35	Thùng dung trọng 10 lít (Hộc đong)	Việt Nam	1	Chiếc	
36	Thùng dung trọng 20 lít (Hộc đong)	Việt Nam	1	Chiếc	
37	Thiết bị xác định hàm lượng sét của đá (Bình rửa đá)	Việt Nam	1	Chiếc	
38	Thiết bị xác định hàm lượng sét của cát (Bình rửa cát)	Việt Nam	1	Chiếc	
39	Bảng màu chuẩn	Việt Nam	1	Chiếc	
40	Dụng cụ hấp phụ nước của cát (Bộ côn chày hấp phụ nước của cát)	Việt Nam	1	Bộ	
41	Cốc nung (dung tích 500 ml)	Trung Quốc	4	Cái	
42	Kính lúp	Trung Quốc	1	Cái	
V	SÀNG THÍ NGHIỆM THÀNH PHẦN HẠT				
43	Bộ sàng cát tiêu chuẩn D300mm (mắt tròn) Bao gồm các cỡ: 75; 70; 60; 50; 40; 37,5; 30; 25; 20; 19; 15; 12,5; 10; 9,5; 5; 4,75; 3; 2,5; 2,36; 2; 1,7; 1,5; 1,25; 1,18; 1; 0,6; 0,5; 0,425; 0,315; 0,3; 0,15; 0,14; 0,1; 0,09; 0,075; 0,071 + Đáy, nắp	Trung Quốc	37	Chiếc	
44	Thước đo hạt dài dẹt, tỷ lệ 1:3	VN	1	Chiếc	
VIII	THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG				
45	- Thiết bị siêu âm bê tông - Máy khoan lấy mẫu bê tông chạy điện Hãng sản xuất: Trung Quốc Model: BK-200 - Máy khoan lấy mẫu bê tông cầm tay chạy điện Hãng sản xuất: Trung Quốc Model: 6110 E Đường kính khoan max cho vật liệu gạch: 7,8" (200mm) Đường kính khoan max cho vật liệu bê tông: 6,2" (160mm) Chân đế linh hoạt điều có thể khoan đứng, khoan ngang, khoan chính góc khoan đến	Trung Quốc	1	Bộ	

STT	TÊN THIẾT BỊ - THÔNG SỐ KỸ THUẬT	XUẤT XỨ	SL	ĐVT	GHI CHÚ
	45 độ Điện áp nguồn: 220v/50Hz Cung cấp kèm bình bơm nước với bơm áp lực bằng tay dung tích 10 lít (VN) đầy đủ phụ tùng cho bơm gồm bình, cần phun, ống dẫn, phễu lọc, phụ tùng sơ cua, hộp đựng. Cung cấp bao gồm 06 mũi khoan: Mũi khoan sắt D30x450mm Mũi khoan sắt D51x450mm Mũi khoan sắt D76x450mm Mũi khoan sắt D90x450mm Mũi khoan sắt D101x450mm Mũi khoan sắt D152x450mm				
IX	THIẾT BỊ THÍ NGHIỆM DÙNG CHUNG				
46	Tủ sấy 400C, dung tích 136lít; Model: 101-2; đồng hồ hiển thị số	Trung Quốc	1	Chiếc	
47	Cân phân tích 4000g x 0,01-OHAUS-USA	Mỹ	1	Chiếc	
48	Cân điện tử 100kg x 10g -BC 100 Khả năng Max: 100kg Bước nhảy: 10g Nguồn điện : 220VAC Adaptor 12VDC/800mA, pin Sạc	Trung Quốc	1	Chiếc	
49	Cối chày đồng	Việt Nam	1	Bộ	
50	Bay trộn to	Việt Nam	1	Chiếc	
51	Ống đong nhựa 250ml	Trung Quốc	1	Chiếc	
52	Ống đong nhựa 500ml	Trung Quốc	1	Chiếc	
53	Ống đong nhựa 1000ml	Trung Quốc	1	Chiếc	
54	Ống đong thủy tinh 250ml	Trung Quốc	1	Chiếc	
55	Ống đong thủy tinh 500ml	Trung Quốc	1	Chiếc	
56	Ống đong thủy tinh 1000ml	Trung Quốc	1	Chiếc	
57	Bình hút âm D240mm, bằng thủy tinh	Trung Quốc	1	Chiếc	
58	Muôi xúc bằng INOX	Việt Nam	1	Chiếc	
59	Khay tôn 600x400x50mm	Việt Nam	4	Chiếc	

STT	TÊN THIẾT BỊ - THÔNG SỐ KỸ THUẬT	XUẤT XỨ	SL	ĐVT	GHI CHÚ
60	Nhiệt kế kim loại 250C	Hàn Quốc	2	Chiếc	
61	Nhiệt kế thủy tinh 100C	Trung Quốc	5	Chiếc	

CÔNG TY CỔ PHẦN XUÂN MAI - ĐẠO TÚ



GIÁM ĐỐC

Trần Thanh Hải

C.P.
★
C



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): **CN5.884.25**

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực (Hydraulic Jack)**
Kiểu (Type): **77-024** Số (Serial №): **C-02**
Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Paul-Germany**
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 70) kN**
Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **ĐLVN 108 : 2002**
Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
(Force measuring Instrument - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **Loadcell NH 200 số 1901**
Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)


Ngô Hưng Phong

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Giám đốc
(Director)


GIAM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the gauge) (bar)
01	0	0,0
02	10	58,9
03	20	115,8
04	30	172,4
05	40	228,0
06	50	282,6
07	60	337,2
08	70	392,0

$$f(x) = 0,00001 x^2 + 0,174 x$$

f(x) là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

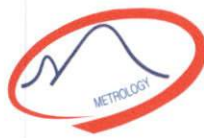
* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,1 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



METROLOGY



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)


Số (Số): CN4.M.943.25

Tên phương tiện đo (Object): **Máy dẫn tạo mẫu xi măng**
Kiểu (Type): 90TDY4 Số (Serial Số): M.680.24
Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Controls-Italy
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Theo tiêu chuẩn TCVN 6016 - 95
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú
Phương pháp thực hiện (In accordance with): M.47.2011
Máy dẫn tạo mẫu xi măng – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB2
Căn mẫu, đồng hồ bấm giây
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)


Ngô Hưng Phong

Giám đốc
(Director)



Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology..Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

1. Độ cao nâng mặt bàn dẫn: (14,9 ÷ 15,1) mm
2. Thời gian một chu kỳ dẫn: (60 ÷ 61) giây
3. Số lần dẫn trong một chu kỳ: 60 lần

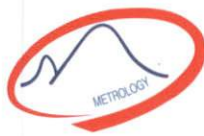
* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,4 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$

METROLOGY





CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN4.M.942.25

Tên phương tiện đo (Object): **Máy trộn vữa xi măng**

Kiểu (Type): JJ - 5 Số (Serial No) : 40378

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc (China)

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Theo tiêu chuẩn TCVN6016 - 95

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): M.12.2011
Máy trộn vữa xi măng – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB Thước, căn mẫu, TB đo tốc độ
Độ không đảm bảo đo $U = 0.1\%$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

1. Tốc độ của cánh trộn chuyển động quanh trục:
 - Tốc độ thấp: $(140 \div 141)$ vòng/ ph
 - Tốc độ cao: $(284 \div 285)$ vòng/ ph
2. Tốc độ của cánh trộn chuyển động hành tinh:
 - Tốc độ thấp: $(61 \div 62)$ vòng/ ph
 - Tốc độ cao: $(122 \div 123)$ vòng/ ph
3. Khe hở nhỏ nhất giữa cánh trộn và cối trộn: $(3,4 \div 4,0)$ mm

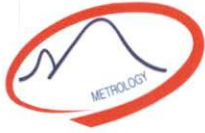
* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $28\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,8 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



METROLOGY



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.M.890.25

Tên phương tiện đo (Object): **Cân trạm trộn-Hệ định lượng trạm trộn bê tông 90 m³/h**

Kiểu (Type): Điện tử-SIMATIC PANEL Số (Serial No): M.532.24

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Cân cốt liệu 1,2,3,4, Pmax=1500kg, d=1kg
Cân xi măng; Pmax=600kg, d=0,1kg, Cân nước : Pmax=200kg, d=0,1kg

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): TVĐL 45-2019

Cân phân tích và cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
(Analytical and technical balances – methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB1.09

Bộ quả cân M1 được kết nối với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/3
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Mức cân (Weight level) (kg)	Số chỉ của cân (Value on the Weight) (kg)	Sai số (error) (g)
Cân cốt liệu 1			
01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,0	-1,0
06	1 500	1 499,0	-1,0
Cân cốt liệu 2			
01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,0	-1,0
06	1 500	1 499,0	-1,0
Cân cốt liệu 3			
01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,0	-1,0
06	1 500	1 498,0	-2,0
Cân cốt liệu 4			

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,0	-1,0
06	1 500	1 498,0	-2,0
Cân xi măng			
01	0	0	0,0
02	100	100,0	0,0
03	200	200,0	0,0
04	300	300,0	0,0
05	500	500,1	0,1
06	600	600,2	0,2
Cân nước			
01	0	0	0,0
02	50	50,0	0,0
03	100	100,0	0,0
04	150	149,9	-0,1
05	200	199,9	-0,1

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 4 \text{ kg}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.M.889.25

Tên phương tiện đo (Object): **Cân trạm trộn-Hệ định lượng trạm trộn bê tông 60 m³/h**

Kiểu (Type): **Điện tử-SIMATIC PANEL** Số (Serial No): **M.531.24**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Việt Nam**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Cân cốt liệu : Pmax=1500kg, d=0,1kg
Cân xi măng; Pmax=400kg, d=0,1kg, Cân nước : Pmax=100kg, d=0,1kg**

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **TVĐL 45-2019**

**Cân phân tích và cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
(Analytical and technical balances – methods and means of calibration)**

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **M.TB1.09**

Bộ quả cân M1 được kết nối với VMI

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)**

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**

**Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)**

**Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)**

Ngô Hưng Phong

**Giám đốc
(Director)**

**GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng**

Trang: 1/2
(No of pages)

**Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không
được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)**

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Mức cân (Weight level) (kg)	Số chỉ của cân (Value on the Weight) (kg)	Sai số (error) (g)
Cân cốt liệu			
01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,9	-0,1
06	1 500	1 499,9	-0,1
Cân xi măng			
01	0	0	0,0
02	100	100,0	0,0
03	200	200,0	0,0
04	300	300,0	0,0
05	400	399,9	-0,1
Cân nước			
01	0	0	0,0
02	25	25,0	0,0
03	50	50,0	0,0
04	75	75,0	0,0
05	100	99,9	-0,1

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 4 \text{ kg}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.M.891.25

Tên phương tiện đo (Object): **Cân trạm trộn-Hệ định lượng trạm trộn bê tông 60 m³/h**

Kiểu (Type): Điện tử-SIMATIC PANEL Số (Serial No): M.533.24

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Cân cốt liệu 1,2; Pmax=1500kg, d=0,1kg
Cân xi măng; Pmax=500kg, d=0,1kg, Cân nước : Pmax=200kg, d=0,1kg

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): TVĐL 45-2019

Cân phân tích và cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
(Analytical and technical balances – methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB1.09

Bộ quả cân M1 được kết nối với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/3
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Mức cân (Weight level) (kg)	Số chỉ của cân (Value on the Weight) (kg)	Sai số (error) (g)
Cân cốt liệu 1			
01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,0	-1,0
06	1 500	1 499,0	-1,0
Cân cốt liệu 2			
01	0	0	0,0
02	200	200,0	0,0
03	400	400,0	0,0
04	700	700,0	0,0
05	1 000	999,0	-1,0
06	1 500	1 499,0	-1,0
Cân xi măng			
01	0	0	0,0
02	100	100,0	0,0
03	200	200,0	0,0
04	300	300,0	0,0
05	500	499,9	-0,1



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Cân nước			
01	0	0	0,0
02	50	50,0	0,0
03	100	100,0	0,0
04	150	149,9	-0,1
05	200	199,9	-0,1

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 4 \text{ kg}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.M.878.25

Tên phương tiện đo (Object):

Cân cơ

Kiểu (Type): JYT 20

Số (Serial No): 9337

Cơ sở sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc (China)

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Mức cân lớn nhất $M_{max} = 2\ 000\ g$

Độ phân giải (Resolution): $d = 2g$

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

TVĐL 45-2019

Cân phân tích và cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
(Analytical and technical balances – methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

M.TB1.09

Bộ quả cân E2 được kết nối với VMI

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology..Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

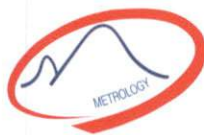
(Calibration results)

TT (Number)	Mức cân (Weight level) (g)	Số chỉ của cân (Value on the Weight) (g)	Sai số (error) (mg)
01	0	0	0
02	500	499	1
03	1 000	1 002	2
04	1 500	1 504	4

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C
Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 8 \text{ mg}$
Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



METROLOG



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.M.875.25

Tên phương tiện đo (Object): Tủ sấy (Drying Oven)

Kiểu (Type): 101-2

Số (Serial No): 17307

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc (China)

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Instrument range): (10 ÷ 300) °C

Độ phân giải (Resolution): d= 1 °C

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

TVĐL 49-2019

Kiểm tra nhiệt độ – Quy trình hiệu chuẩn
(Temperature – methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

NH-245

Chuẩn nhiệt độ (Temperature standards)

Kết quả (Results):

Nhiệt độ chuẩn (Standard value) / °C	32	117	234
Nhiệt độ chỉ thị (Indicated value) / °C	31	115	232

Sai số 2°C

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)

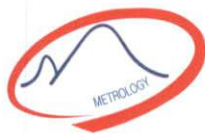


GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN4.M.944.25

Tên phương tiện đo (Object):

Dụng cụ Vicat

Kiểu (Type):

Số (Serial No): M.681.24

Cơ sở sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc (China)

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Theo tiêu chuẩn TCVN6017 - 95

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

M.13.2011

Dụng cụ Vicat – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

M.TB - Loadcell

Đầu đo (Loadcell) được kết nối với VMI có độ không đảm bảo đo $0,3 \times 10^{-2}$

Pan me:

$(0 \div 25)$ mm, $d = 0,001$ mm. Thước cặp: $(0 \div 150)$ mm, $d = 0,01$ mm

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology, Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

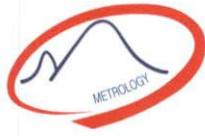
(Calibration results)

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả đo	
			Giá trị đo được	U (k=2)
01	Bộ phận chuyển động + kim	$300\text{g} \pm 1\text{ g}$	300,6 g	0,16g
02	Đ/kính của kim thử thời gian bắt đầu đồng kết	$(1,13 \pm 0,05)\text{ mm}$	1,126 mm	0,01mm
03	L của kim thử thời gian bắt đầu đồng kết	$(50 \pm 1)\text{ mm}$	50,5mm	0,05mm
04	Đ/kính của kim thử thời gian kết thúc đồng kết	$(1,13 \pm 0,05)\text{ mm}$	1,125mm	0,02mm
05	L của kim thử thời gian kết thúc đồng kết	$(30 \pm 1)\text{ mm}$	30,6mm	0,05mm
06	Đ/k bé của khâu hình côn	$(70 \pm 5)\text{ mm}$	65,8mm	0,29mm
07	Đ/k lớn của khâu hình côn	$(80 \pm 5)\text{ mm}$	75,5mm	0,35mm
08	Chiều cao khâu hình côn	$(40 \pm 0,02)\text{ mm}$	40,15mm	0,06mm

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): CN5.M.885.25

Tên phương tiện đo (Object): **Thiết bị xác định thời gian liên kết của bê tông**

Kiểu (Type): MC

Số (Serial №): M.885.25

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc (China)

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 1200)$ N

Độ phân giải (Resolution): $d = 0,5$ N

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 109 : 2002

Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn
(Tensile-compress testing machines - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 8 số 1901

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Ngày hiệu chuẩn khuyến nghị tới (Recommendation of Expiry date): 12/2026

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Kết quả (Results):

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (N)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the Indicator) (N)
01	0	0,0
02	100	99,6
03	200	199,4
04	300	300,2
05	400	400,5
06	500	500,8
07	600	600,4
08	700	700,6
09	800	801,5
10	900	901,7
11	1 000	1 002,6
12	1 100	1 102,8

Đường kính kim thử : $(5 \pm 0,1)$ mm

Đường kính kim thử : $(8 \pm 0,1)$ mm

Đường kính kim thử : $(11 \pm 0,3)$ mm

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28°C .

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,4 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ (Coverage factor) $k = 2$ với mức tin cậy (at random) $P = 95\%$



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.M.876.25

Tên phương tiện đo (Object): **Cân đĩa điện tử (Electron Balance) Golo series**

Kiểu (Type): Điện tử – Hiện số Số (Serial No): 03702000100

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Ohaus – USA

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):
Mức cân lớn nhất $M_{max} = 4100$ g
Độ phân giải (Resolution): $d = 0,01$ g

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): TVĐL 45-2019

Cân phân tích và cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
(Analytical and technical balances – methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB1.09

Bộ quả cân E2 được kết nối với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Mức cân (Weight level) (g)	Số chỉ của cân (Value on the Weight) (g)	Sai số (error) (g)
01	0	0	0
02	1 000	1 000,00	0
03	2 000	2 000,00	0
04	3 000	3 000,01	0,01
05	4 000	4 000,02	0,02

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 0,04 \text{ g}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



METROLOG



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): **CN5.M.877.25**

Tên phương tiện đo (Object): **Cân bàn KW - 100**

Kiểu (Type): **Điện tử – Hiện số** Số (Serial Số): **0310052001**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Tscale – USA**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Mức cân lớn nhất $M_{max} = 100$ kg**

Độ phân giải (Resolution): $d = 10$ g

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance) **TVĐL 45-2019**

Cân phân tích và cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
(Analytical and technical balances – methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **M.TB1.09**

Bộ quả cân E2 được kết nối với VMI

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: **1/2**
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Mức cân (Weight level) (kg)	Số chỉ của cân (Value on the Weight) (kg)	Sai số (error) (g)
01	0	0	0
02	20	20,00	0
03	40	40,00	0
04	60	60,000	0
05	80	80,020	20

*Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): U = 40 g

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



METROLOGY



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): **CN6.M.449.25**

Tên đối tượng đo, thử nghiệm (Object): **Thiết bị thử độ chảy dẻo**

Kiểu (Type): **FT92** Số (Serial No) : **1478**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc (China)**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Theo tài liệu kỹ thuật**

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **M.27 – 2011**
TB Thử độ chảy dẻo – Phương pháp đo

Kết quả (Results):
- 1/Đường kính trung bình bát dưới: **110,3 mm**
- 2/Đường kính trung bình bát trên: **102,2 mm**

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Measurement)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: **1/1**
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận Kết quả đo có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư vấn Đo lường
(This Measurement certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (№): **CN6.M.448.25**

Tên đối tượng đo, thử nghiệm (Object): **Sàng vật liệu**

Kiểu (Type): **Lỗ tròn - Lỗ vuông** Số (Serial №) : **S :01÷ 17**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc (China)**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Theo tiêu chuẩn ASTM E11; TCVN2230**

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **M.17 – 2011
Sàng – Phương pháp đo**

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)**

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Measurement)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: **1/2**
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận Kết quả đo có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This Measurement certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM

(Measurement & Testing results)

TT	Kích thước lỗ sàng (mm)	Sai số (mm)	Tem số S 01÷17
01	50,0	± 0,65	S 01
02	37,5	± 0,50	S 02
03	25,0	± 0,45	S 03
04	20,0	± 0,40	S 04
05	10,0	± 0,35	S 05
06	5,0	± 0,22	S 06
07	2,50	± 0,12	S 07
08	2,35	± 0,09	S 08
09	1,25	± 0,05	S 09
10	1,18	± 0,04	S 10
11	0,63	± 0,03	S 11
12	0,60	± 0,03	S 12
13	0,315	± 0,022	S 13
14	0,140	± 0,008	S 14
15	0,090	± 0,006	S 15
16	0,080	± 0,005	S 16
17	0,075	± 0,005	S 17



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (Số): CN4.M.933.25

Tên phương tiện đo (Object): **Búa thử bê tông** (Concrete test hammer)

Kiểu (Type): Sannyo Số (Serial No): 10474

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Japan

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 70) MPa

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 150 - 2004

Búa thử bê tông – Quy trình hiệu chuẩn
(Concrete test hammer-Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.Đe hiệu chuẩn 79 ± 2

Độ không đảm bảo đo $U = 2$

Giá trị bật nảy của búa khi thử trên đe chuẩn

Kết quả (Results):

Lần thử	1	2	3	4	5
Kết quả	78	80	79	78	79

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 R$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIAM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): **CN6.M.450.25**

Tên đối tượng đo, thử nghiệm (Object): **Thiết bị siêu âm bê tông (Ultrasonic Tester)**

Kiểu (Type): **C369N**

Số (Serial No): **C369N/AE/0036**

Cơ sở sản xuất (Manufacture): **Matest-Italy**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 3000) mm**

Xác định cường độ bê tông bằng phương pháp đo thời gian truyền sóng

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **M.26-2011 TB siêu âm -Phương pháp đo**

So sánh với thanh mẫu 20,7 μs

Kết quả (Results): **Thiết bị hoạt động bình thường**

Kết quả so sánh với thanh mẫu: (20,5 ÷ 20,9) μs

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Measurement)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận Kết quả đo có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường

(This Measurement certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (Số): CN4.M.941.25

Tên phương tiện đo (Object): Bàn rung tạo mẫu bê tông

Kiểu (Type): Số (Serial No): M.678.24

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc (China)

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Theo tiêu chuẩn TCVN 4032 – 85

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): M.11.2011
Bàn rung tạo mẫu bê tông – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB3 11
Thiết bị đo tốc độ vòng quay

Kết quả (Results): Biên độ rung ($0,5 \pm 0,01$) mm
Tần số rung (2800 ± 100) vòng/ phút

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

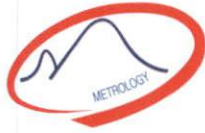
(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

Đk 102

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (№): CN5.M.887.25

Tên phương tiện đo (Object):

Máy thử độ bền nén (Compress testing machines)

Kiểu (Type): ADR - 2000

Số (Serial №) : C123A/S20CMH-CM050935

Cơ sở sản xuất (Manufacturer):

ELE - England

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 2 000) kN

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

ĐLVN 109 : 2002

Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn

(Tensile-compress testing machines -Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Loadcell NH 2000 số 1901

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Ngày hiệu chuẩn khuyến nghị tới (Recommendation of Expiry date): 12/2026

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Kết quả (Results):

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026



VILAS 564

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư vấn Đo lường

(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Số chỉ trên máy (Value on the mashines) (kN)	Lực đo được (Measured force) (kN)
Độ phân giải (Resolution): $d = 0,1$ kN		
01	0	0,0
02	200	198,2
03	400	403,4
04	600	605,6
05	800	807,7
06	1 000	1 008,2
07	1 200	1 209,6
08	1 400	1 413,7
09	1 600	1 616,2

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,2 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ (Coverage factor) $k = 2$ với mức tin cậy (at random) $P = 95\%$



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

Đk 102

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): **CN5.M.888.25**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền kéo nén (Tensile-compress testing machines)**

Kiểu (Type): **WE - 600B** Số (Serial No): **405504**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc (China)**

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): **Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 600) kN**

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **ĐLVN 109 : 2002**
Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn
(Tensile-compress testing machines - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **Loadcell NH 200 và NH 2000 số 1901**
Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$
Ngày hiệu chuẩn khuyến nghị tới (Recommendation of Expiry date): 12/2026

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 08 - 2026**



VILAS 564
Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Số chỉ trên máy (Value on the mashines) (kN)	Lực đo được (Measured force) (kN)
Thang đo: (0 ÷ 120) kN		
01	0	0,0
02	25	24,78
03	50	49,52
04	75	75,28
05	100	109,45
Thang đo: (0 ÷ 300) kN ; Độ phân giải (Resolution): d = 1 kN		
01	0	0,0
02	60	59,5
03	120	119,4
04	180	182,7
05	240	242,8
Thang đo: (0 ÷ 600) kN; ; Độ phân giải (Resolution): d = 2 kN		
01	0	0,0
02	100	99,7
03	200	201,3
04	300	301,8
05	400	405,2
06	500	506,6

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,2 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ (Coverage factor) $k = 2$ với mức tin cậy (at random) $P = 95\%$



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): CN5.886.25

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền nén** (Compress testing machines)

Kiểu (Type): B.E.T-200

Số (Serial №): 09155

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 100) kN

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 109 : 2002
Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn
(Tensile-compress testing machines -Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 200 số 1901
Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$
Ngày hiệu chuẩn khuyến nghị tới (Recommendation of Expiry date): 12/2026

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

Kết quả (Results): (See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc
(Director)



GIAM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(Nº of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Số chỉ trên máy (Value on the machines) (kN)	Lực đo được (Measured force) (kN)
Độ phân giải (Resolution): $d = 0,01$ kN		
01	0	0,0
02	10	9,95
03	20	19,82
04	30	30,20
05	40	40,46
06	50	50,75
07	60	60,75
08	70	70,82
09	80	81,18
10	90	91,12

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,2 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ (Coverage factor) $k = 2$ với mức tin cậy (at random) $P = 95\%$



METRA



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.879.25

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực (Hydraulic Jack)**
Kiểu (Type): 77-024 Số (Serial No): A-01
Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Paul-Germany
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 200) kN
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
(Force measuring Instrument - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 200 số 1901

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)
Giám đốc

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong



GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the gauge) (bar)
01	0	0,0
02	60	137,7
03	80	184,2
04	100	230,4
05	120	276,0
06	140	321,6
07	160	367,5
08	180	413,0
09	200	457,2

$$f(x) = 0,000005 x^2 + 0,424 x$$

f(x) là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

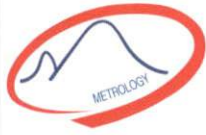
* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,1 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



METROL



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.880.25

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực (Hydraulic Jack)**
Kiểu (Type): 77-024 Số (Serial No): A-02
Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Paul-Germany
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 70) kN
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
(Force measuring Instrument - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 200 số 1901

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)
Giám đốc

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the gauge) (bar)
01	0	0,0
02	10	59,2
03	20	117,4
04	30	176,2
05	40	234,6
06	50	292,2
07	60	349,0
08	70	407,6

$$f(x) = 0,000006 x^2 + 0,17 x$$

$f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,1 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



METROLOGY



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.881.25

Tên phương tiện đo (Object):

Kích thủy lực (Hydraulic Jack)

Kiểu (Type): 77-024

Số (Serial No): B-01

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Paul-Germany

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 200) kN

Cơ sở sử dụng (Customer):

Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
(Force measuring Instrument - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Loadcell NH 200 số 1901

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Giám đốc

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the gauge) (bar)
01	0	0,0
02	60	142,3
03	80	188,6
04	100	234,8
05	120	280,5
06	140	325,4
07	160	370,2
08	180	414,0
09	200	457,6

$$f(x) = 0,00002 x^2 + 0,426 x$$

f(x) là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,1 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ k = 2 với mức tin cậy P = 95%



METROLOGY



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG
(Metrology Advisory Joint Stock Company)
Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội
Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): CN5.882.25

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực (Hydraulic Jack)**
Kiểu (Type): 77-024 Số (Serial №): B-02
Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Paul-Germany
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 70) kN
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
(Force measuring Instrument - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 200 số 1901
Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong



Giám đốc

GIÁM ĐỐC
Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology..Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the gauge) (bar)
01	0	0,0
02	10	60,4
03	20	120,6
04	30	180,7
05	40	240,2
06	50	298,7
07	60	357,6
08	70	416,5

$$f(x) = 0,000006 x^2 + 0,166 x$$

$f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,1 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



METROLOGY



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐO LƯỜNG

(Metrology Advisory Joint Stock Company)

Add: 22A Ngõ 294 Kim Mã - Ba Đình - Hà Nội

Tel: 024 3846 1326 - Email: Tuvandoluong294@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(Calibration Certificate)

Số (Số): CN5.883.25

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực (Hydraulic Jack)**

Kiểu (Type): 77-024 Số (Serial No): C-01

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Paul-Germany

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 200) kN

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần Xuân Mai-Đạo Tú

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn
(Force measuring Instrument - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 200 số 1901

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 08 - 2026

Ngày 30 tháng 08 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)

Ngô Hưng Phong

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Ngô Việt Hưng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Tư Vấn Đo lường
(This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Metrology.,Jsc)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

TT (Number)	Lực đo (Measured force) (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (Value on the gauge) (bar)
01	0	0,0
02	60	146,8
03	80	194,2
04	100	241,5
05	120	289,2
06	140	334,7
07	160	380,6
08	180	426,4
09	200	472,2

$$f(x) = 0,00002 x^2 + 0,414 x$$

$f(x)$ là lực nén, x là số chỉ trên đồng hồ

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28 °C.

Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 1,1 \times 10^{-2}$

Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$



METROLOG